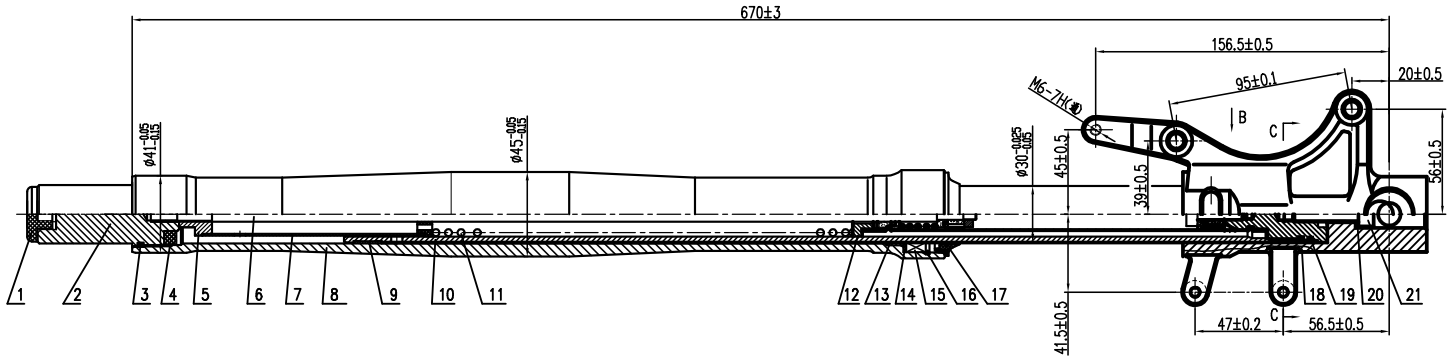

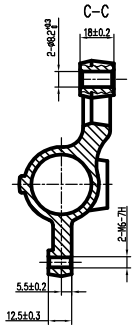

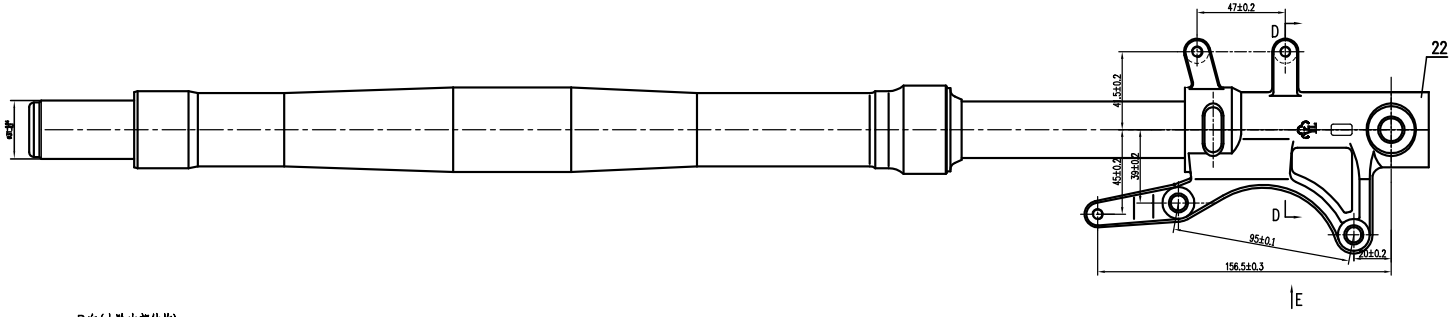

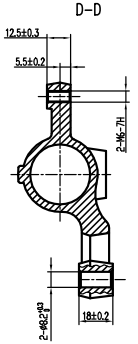

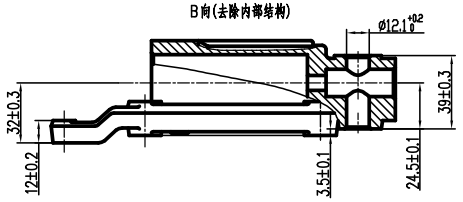

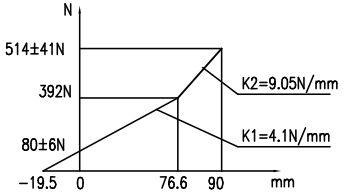

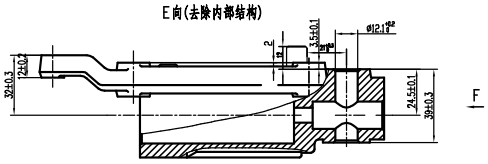

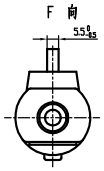

技术要求

1、装配前各零部件应清洗干净；
2、减震器内注入155±2ml专用减震油；
3、在V=0.5m/s，S=50m，T=20±2°C条件下阻尼力值为Pf=150±45N，Py＜80N；
4、装配件号15及件号17时应在其唇口部位均匀涂抹一层锂基润滑脂；
5、在装配件2和件5、堵头和前叉管时应在螺纹处涂抹适量的厌氧胶，其拧紧力矩为15～25N.mm；
6、整体抗拉强度不小于12KN；
7、外观质量：不得有脱铬、脱漆、磕碰划伤等缺陷存在。

序号	代号	名称	材料	数量	备注
22	LY100.Z10Q-16B	左下接头	AC4B/AC2B	1	亚光黑
21	GB70-85	螺钉M8X30	35	2	彩 锌
20	GB/T 93-1997	弹垫8	35	2	彩 锌
19	GB3452.1-82	□形圈Ø21.2XØ2.65	T腈橡胶I-2,HG4-543-67	4	
18	LY100.Z10Q-15B	右下接头	AC4B/AC2B	1	亚光黑
17	LY100.Z10Q-14	防尘盖	XAI7453-HG/T2811-1996	2	
16	LY100.13Q-10	钢丝挡圈	65Mn	2	
15	LY100.Z10Q-13	油 封	XAI7453-HG/T2811-1996	2	
14	LY100.Z10Q-12	油封垫圈	15	2	
13	LY100.D01Q-04	轴 套	SF-1	2	
12	LY100.Z10Q-11	弹簧座	Q235-A	2	
11	LY100.Z10Q-10A	减震弹簧	65Mn	2	
10	LY100.Z10Q-09B	前叉管	精轧管45	2	
9	LY100.Z10Q-08	活塞环	SF-1	2	
8	LY100.Z10Q-07	导向筒	6061-GB/T3190-1996	2	本色
7	LY100.Z10Q-06A	支撑套组件		2	
6	LY100.Z10Q-05A	芯轴组件		2	
5	LY100.Z10Q-04	锁紧螺母	35	2	
4	LY100.Z10Q-03	缓冲胶垫	聚氨脂橡胶	2	
3	LY100.G02Q-02	□形圈Ø30XØ2.65	T腈橡胶I-2,HG4-543-67	2	
2	LY100.Z10Q-02B	端 盖		2	白锌
1	LY100.D06Q-04	装饰盖		2	

序号	代号	名称	材料	数量	备注

标记	处数	更改文件号	签字	日期	总成装配图	LY100.Z10Q05-00	
设计		标准化			图样标记	数量	比例
校对		批准			S	1	1:1
审核							
工艺		日期			共 页	第 页	重庆亮影工贸有限公司