



- 技术要求
- 1、装配前各零部件应清洗干燥;
 - 2、减振器注入36±2ml专用减振油;
 - 3、在V=0.5m/s, S=50m, T=20±2℃条件下阻尼力值为F=150±45N, P<80N;
 - 4、装配件15及件号Y17应在其唇口部位均匀涂沫一层德基消脂;
 - 5、在装配件1、件4时应在螺纹处涂沫适量的厌氧胶, 其拧紧力矩为16~25N·mm, 件号2密封圈下;
 - 6、整体抗拉强度不小于120N;
 - 7、外观质量: 不得有磕伤、脱漆、霉变划伤等缺陷存在。

21	LY100.Z21Q-09	右接头		1	银白	
20	LY100.Z21Q-08	左接头		1	银白	
19	GB70-85	螺钉M8X30		2	彩锌	
18	GB/T 93-1997	弹垫08		2	彩锌	
17	GB3452.1-82	O形圈O18X02.65	丁腈橡胶-2, 304-548-67	2		
16	LY100.Z21Q-07	工作组件		2		
15	LY100.C01Q-12A	防尘盖		2		
14	LY100.C01Q-11	钢丝挡圈		2		

13	LY100.C01Q-10	油封		2		
12	LY100.C16Q-05	油封垫圈		2	白锌	
11	LY100.C16Q-04	轴套		2		
10	LY100.Z21Q-03	弹簧座	6061-68/73190-1986	2	本色	
9	LY100.Z21Q-06	减震弹簧	65MN	2		
8	LY100.Z21Q-05	前叉管	精轧管45	2		
7	LY100.054H-02-05-04	活塞环		2		
6	LY100.Z21Q-04	导向筒	6061-68/73190-1986	2	本色	
5	LY100.Z21Q-03	弹簧座	6061-68/73190-1986	2	本色	
4	LY100.01H-11	螺母M8		2	彩锌	
3	LY100.Z21Q-02	缓冲胶垫		2		
2	GB3452.1-82	O形圈026.5X02.65	丁腈橡胶-2, 304-548-67	2		
1	LY100.Z21Q-01	端盖		2	化抛	

总成装配图

LY100.Z21Q-00
前减振器

重庆亮影工贸有限公司