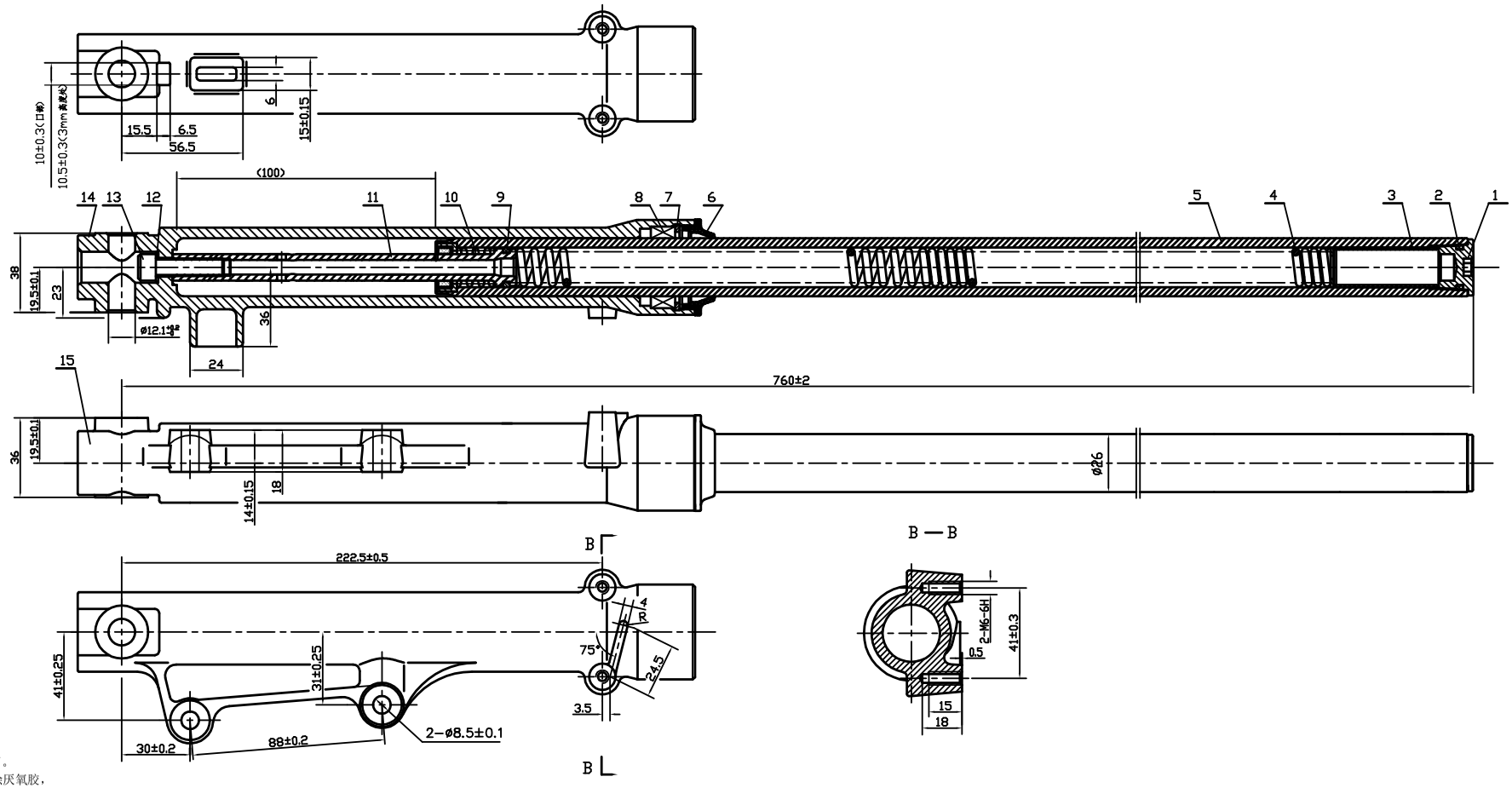
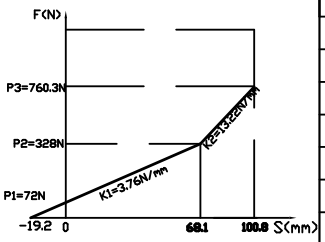


技术要求

1 弹簧装配时,密圈端朝下。
2 螺栓M8X25的螺纹部分涂厌氧胶，紧固力矩15~25N.m。
3 装配后，前叉管活动应灵活，无卡阻迟滞现象，示功图饱满圆滑，无畸形。
4 整体抗拉力≥10KN。
5 注油量:(120)ml清洁的专用减震器油。
6 示功特性：温度T=20C°，行程S=50mm，频率f=3.18Hz，速度V=0.5m/s，复原阻力Pf=80±20N。
7 其余技术条件按照QC/T62-93执行，检测方法按QC/T63-93执行。



序号	代号	名称	材料	数量	备注
18	GB5783-86	M6X20螺钉(全螺纹)		4	兰白锌
17	GB93-87	Ø6弹垫	65Mn	4	兰白锌
16	GB97.1-85	Ø6平垫		4	兰白锌
15	LY100.41Q-05	右 底 筒	ZL107	1	银白漆
14	LY100.41Q-04	左 底 筒	ZL107	1	银白漆
13	GB70-85	螺栓M8X25		2	标件
12	LY100.01Q-02	铝 垫 圈	AI-1.2	2	借用
11	LY100.08Q-03	定位管	Q235-A	2	
10	LY100.08Q-05A	活 塞 环	YF-10	2	
9	LY100.01Q-08	缓冲弹簧	65Mn	2	
8	LY100.08Q-06	骨架油封	RN8533	2	
7	LY100.01Q-11	钢丝挡圈	65Mn	2	
6	LY100.08Q-07	防 尘 盖	橡胶 I -3	2	
5	LY100.56Q-02	前叉管组合	45	2	
4	LY100.41Q-02A	减震弹簧	65Mn	2	
3	LY100.56Q-01	衬管	45	2	
2	GB3452.1-82	O形圈16X2.65		2	标件
1	LY100.08Q-09	端盖M21X1		2	借用

标记	处数	更改文件号	签字	日期	总成装配图	LY100.56Q-00
设计		标准化			图样标记 S	数量 1 比例 1:1
校对		批准			骥达人妖760前减	
审核					重庆亮影机械有限公司	
工艺		日期			共 页 第 页	